

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
2. Juni 2005 (02.06.2005)

PCT

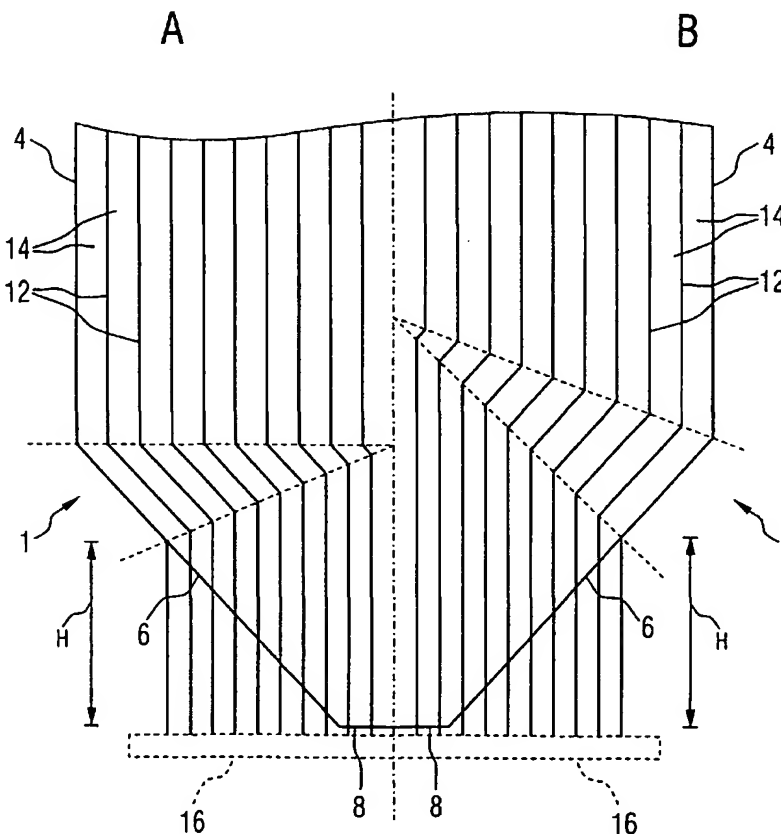
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/050089 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: **F22B 37/14** (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT** [DE/DE]; Wittelsbacherplatz 2, 80333 München (DE).
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/012102
- (22) Internationales Anmeldedatum: 26. Oktober 2004 (26.10.2004) (72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **KRAL, Rudolf** [DE/DE]; Am Leitenweg 28, 92551 Stulln (DE). **SCHRIEF, Andre** [DE/DE]; Marienbaderstr. 42, 91058 Erlangen (DE). **THOMAS, Frank** [DE/DE]; Hans-Geiger-Str. 13, 91058 Erlangen (DE).
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität: 03026647.2 19. November 2003 (19.11.2003) EP (74) Gemeinsamer Vertreter: **SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT**; Postfach 22 16 34, 80506 München (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: CONTINUOUS STEAM GENERATOR

(54) Bezeichnung: DURCHLAUFDAMPFERZEUGER



(57) Abstract: A steam generator(1) comprising a combustion chamber having funnel-shaped side walls (6) in the bottom area thereof and an encircling wall (4) formed from a plurality of steam generator pipes (12) through which a flow medium can flow, wherein there area as little temperature differences as possible in the flow medium at the output of the steam generator pipes (12). The steam generator pipes (12) are, more particularly, arranged in the lower section forming the funnel-shaped side walls (6) such that they are exposed to heat in as homogenous a manner as possible. According to the invention, the diameter of a number of steam generator pipes (12) in the region of the funnel-shaped side walls (6) is different from that in the region of the encircling wall (6).

(57) Zusammenfassung: Ein Dampferzeuger (1) mit einer Brennkammer, die in ihrem Bodenbereich Trichterseitenwände (6) aufweist, und mit einer aus einer Anzahl von mit einem Strömungsmedium durchström-baren Dampferzeugerrohren (12) gebildeten Umfassungswand (4)

soll möglichst geringe Temperaturunterschiede im Strömungsmedium am Austritt der Dampferzeugerrohre (12) aufweisen.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/050089 A1



(81) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Dazu sind die Dampferzeugerrohre (12) insbesondere in dem die Trichterseitenwände (6) bildenden unteren Abschnitt derart angeordnet, dass sie einer möglichst gleichmässigen Beheizung ausgesetzt sind. Dazu weist eine Anzahl von Dampferzeugerrohren (12) erfindungsgemäss im Bereich der Trichterseitenwände (6) einen anderen Rohrdurchmesser auf als im Bereich der Umfassungswand (4).